

MEMORIAL DESCRITIVO

DESCRIÇÃO RESUMIDA

Combinação de máquinas industriais do tipo Cutter (cortadora de tabaco), para preparar ou transformar tabaco, destinadas ao processamento e corte de tabaco (folhas, lâmina e talos), compostas por duas unidades principais de corte com tambor rotativo equipado com facas de alta precisão e sistema automático de afiação (modelo: Cutter SD512; marca: Garbuió), dois sistemas de alimentação e compactação do tabaco (modelo: Cutting feed vibratory conveyor; marca: Garbuió), duas esteiras transportadoras (modelo: CVIB /0.7/2.7; marca: Comas), painel pneumático, sistema de exaustão de poeira e partículas, sistema de controle elétrico e dispositivos de segurança integrados, equipamentos completos e montados em um único corpo físico, usados, com todos os componentes necessários para operação industrial contínua e produção de tabaco cortado dentro das especificações de processo.

I. DESCRIÇÃO TÉCNICA DETALHADA

A combinação de máquinas é destinada ao processamento de tabaco, sendo utilizada na etapa de corte de folhas, lâmina e talos de tabaco. Todas as partes que compõem o conjunto, incluindo os sistemas de alimentação, alinhamento (force feed), corte e descarga vibratória, operam de forma integrada e interconectada em um único processo contínuo e são montadas em um único corpo físico. Sua aplicação consiste na alimentação, distribuição, compactação, corte preciso e transferência do material, produzindo tabaco cortado dentro das especificações do processo produtivo. O equipamento integra a linha de processamento de tabaco da unidade fabril e será utilizado para suportar as operações industriais de manufatura de produtos de tabaco.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

1. MÁQUINA CUTTER #3

Fabricante: GARBUIÓ

Modelo: Cutter SD512

Aplicação: A máquina Cutter é destinada ao corte industrial de tabaco, assegurando uniformidade, qualidade e produtividade no processo

2. MÁQUINA CUTTER #4

Fabricante: GARBUIÓ

Modelo: Cutter SD512

Aplicação: A máquina Cutter é destinada ao corte industrial de tabaco, assegurando uniformidade, qualidade e produtividade no processo

3. Alinhador

Fabricante: GARBUIO

Modelo: Cutting feed vibratory conveyor

Aplicação: O alinhador é responsável por receber, distribuir, orientar e alimentar continuamente o tabaco para a máquina Cutter, assegurando fluxo uniforme de material, estabilidade operacional, controle da taxa de alimentação e maior qualidade e consistência no processo de corte.

4. Alinhador

Fabricante: GARBUIO

Modelo: Cutting feed vibratory conveyor

Aplicação: O alinhador é responsável por receber, distribuir, orientar e alimentar continuamente o tabaco para a máquina Cutter, assegurando fluxo uniforme de material, estabilidade operacional, controle da taxa de alimentação e maior qualidade e consistência no processo de corte.

5. Conjunto vibratório de saída

Fabricante: COMAS

Modelo: CVIB /0.7/2.7

Aplicação : O conjunto vibratório de saída é responsável por receber o tabaco proveniente da máquina Cutter e transportá-lo de forma contínua e controlada para as etapas subsequentes do processo produtivo, promovendo a distribuição uniforme do material, reduzindo acúmulos e contribuindo para a estabilidade operacional e a preservação da qualidade do produto cortado

6. Conjunto vibratório de saída

Fabricante: COMAS

Modelo: CVIB /0.7/2.7

Nº de série: 1449/405.075

Aplicação : O conjunto vibratório de saída é responsável por receber o tabaco proveniente da máquina Cutter e transportá-lo de forma contínua e controlada para as etapas subsequentes do processo produtivo, promovendo a distribuição uniforme do material, reduzindo acúmulos e contribuindo para a estabilidade operacional e a preservação da qualidade do produto cortado

COMPONENTES

- Alimentador vibratório, sistema pneumático, ciclone de exaustão, sistema elétrico

CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS DAS MÁQUINAS

- 400Vac 50HZ

PESO LÍQUIDO

Peso LÍQUIDO total da combinação de máquinas:

Máquina	Peso líquido	Peso bruto (kg)
Cutter 3	9000 kg	10000 kg
Discharge vibratory conveyor	600 kg	945 kg
Force feed+safety cover / Force feed stand	1700 kg	2340 kg
Cutter 4	9000 kg	10000 kg
Discharge vibratory conveyor	600 kg	955 kg
Force feed+safety cover / Force feed stand	2000 kg	2600 kg
Total	22900 kg	26840 kg

II. FOTOS





LAYOUT

